



MIG / MAG
MMA

MIG POWERTEC® 305S

Lincoln Electric EMEA



VENTAJAS

► Combinación óptima

Cuatro niveles de corriente de salida y tres devanadores diferentes para seleccionar la combinación más idónea para su aplicación.

► Comportamiento de Arco Avanzado

Con gas mezcla y 100%CO₂

► Sistema de alimentación

Sistema de alimentación excelente con 2 ó 4 rodillos de arrastre de gran tamaño y calidad y motor potente de 90W.

► Selector de voltaje

Múltiples pasos de voltaje para un ajuste preciso y ino.

► Control sinérgico (LF24M Pro)

Para fijación de parámetros óptimos en cada aplicación.

► Display digital

► Muestra voltaje y corriente de soldadura.

► Sistema de feedback electrónico

Garantiza una alimentación constante y controlada en todo momento.

► Manejable

Equipadas con grandes ruedas, tirador frontal y anillas superiores para un fácil desplazamiento y elevación.



ACERO - ACERO INOXIDABLE -
FUNDICIÓN - ALUMINIO- RECARGUE

220/230/380/400

SG2
Ø ≤ 1.2 mm

SG2 Ø ≤ 1.6 mm
H Tubular ≤ 1.2 mm

SG2 ≤ 1.6
H Tubular mm ≤

1.6 mm

0.8 a 12 mm

0.8 a 20

0.8 a 25



Con la amplia gama de fuentes de corriente Powertec® y los devanadores LF22M y 24M (Pro), Lincoln le ofrece la versión más adecuada en máquinas MIG con control de voltaje por pasos.

Fuentes de corriente con diferentes niveles de corriente de salida, devanadores con 2 ó 4 rodillos, con o sin medidores digitales, y una gran variedad de características todas ellas intercambiables. Todo esto prácticamente le permite seleccionar 12 combinaciones diferentes proporcionándole una flexibilidad incomparable.

Los devanadores LF22M, 24M y 24M Pro son robustos, pequeños y de fácil uso. Los controles principales están protegidos contra golpes por el diseño de la carcasa. Los controles secundarios para su protección están instalados en el interior con el grupo de arrastre. Los devanadores vienen equipados de serie con carro y soporte, pudiendo llevar también un carro devanador muy resistente para su uso en condiciones de trabajo extremas.

La extensa gama de características del LF24M y del LF24M Pro incluye 2/4 tiempos, velocidad inicial, hilo frío, purga de gas y dos displays digitales que muestran voltaje y corriente de soldadura. Si prefieren escoger el LF22M, éste lleva 2 rodillos de arrastre. El control sinérgico del LF24M Pro es muy conveniente, ajuste simplemente el voltaje y ya puede soldar. La velocidad de alimentación del hilo se ajusta automáticamente.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS POWERTEC®

Producto	Referencia	Tensión de red	Fusible (lento)	Peso (kg)	Dimensiones AlxAnxL (mm)
Powertec® 305S	K14060-1	230/400V/3/50-60Hz	32/20A	94	770 x 467 x 930

CORRIENTE DE SALIDA

Producto	Rango Corriente (A)	Potencia de entrada	Factor Marcha (40°C)
Powertec® 305S	30-300	14.4 kVA @ 35%	300 A / 29 V / 35% 230 A / 25.2 V / 60%



SOLDADURAS CENTRO S.A.

Calle 10 - Ex Guido Spano- 3564
-B1672ARC- Villa Linch Pdo. San Martin- Bs As. Argentina
Tel/Fax : +54-011 4754-3500 / 0353 / 0349
ventas@soldacentro.com.ar - www.fsh-welding.com
www.soldadurascentro.com.ar