



Características

La **MIG 350** De **JASIC**, representa la última generación en generadores inverter. que hace a la máquina mucho más confiable. con un mayor ciclo de trabajo. posibilitando de esta manera soldaduras de excelentes características. Frecuencia inverter de 50/60 Hz que permite una reducción importante en el peso y el volumen de la máquina. Con el circuito de control de las características dinámicas de soldadura en **MIG** se evitan las pequeñas proyecciones, con una buena conformación del cordón y una soldadura eficiente.

-Circuito cerrado del control de retroalimentación, permite una salida constante de voltaje, viable en virtud de las fluctuaciones de tensión de la red.

-Regulación de la corriente haciéndola coincidir exactamente a la corriente de soldadura. Con excelentes características.

-Tecnología única en el control dinámico de los parámetros, permitiendo gran estabilidad de arco, pocas salpicaduras y gran terminación.

-El control digital asegura un corte perfecto del hilo, evitando de esta manera la formación de la clásica bolita, garantizando así un correcto reinicio del arco.

-Panel de operación visual con LED, que se exhiben de forma destacada. Garantizando una mejor lectura para el operario.

-Reducido en tamaño, bajo en peso y alta en eficiencia.

-Varias funciones de auto-protección.

-5 metros de interconexión entre la fuente y el cabezal

Además cuenta con doble función de proceso de soldadura, ya que la misma puede utilizarse para soldar electrodos (MMA) hasta 6.00 mm, (incluyendo celulósicos) teniendo excelentes características dinámicas y arco estable.

Brindando un ahorro en costos y tiempos de trabajo para poder satisfacer las más altas exigencias del mercado actual.



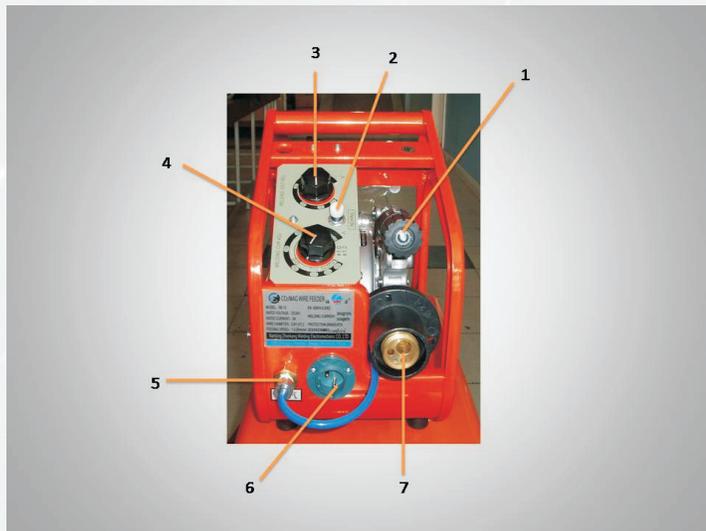
JASIC 350 C/CABEZAL DE 4 RODILLOS	
MARCA	JASIC
ORIGEN	CE
ALIMENTACION	380 V
FRECUENCIA	50/60 Hz.
POTENCIA ABSORBIDA	14 Kva
VOLTAJE	ELECTRONICO DIGITAL
AMPERAJE	350 Amp.
DIMENSION	565x286x432
PESO	37 Kg.
FORMATO	CABEZAL SEPARADO
INTERCONEXION	5.0 Mts.
AMPERIMETRO	DIGITAL
VOLTIMETRO	DIGITAL
FUERZA DE ARCO	SI
ARCO PILOTO	SI
MODO DE SOLDADURA	MMA / MIG-MAG
CICLO DE TRABAJO MMA	400 A - 60% / 310 A - 100%
CICLO DE TRABAJO MIG	350 A - 60% / 271 A - 100%
CAMPO DE REGULACION	50 - 350 A.
ALAMBRE UTILIZABLE	1,0 - 1,6 mm.
TIPO DE PROTECCION	IP 21
CONTROL DC	2T / 4T
PROBADOR DE GAS	SI
ENHEBRADOR DE ALAMBRE	SI
TENSION DE SALIDA	MIG 75V / MMA 66V
TENSION DE SALIDA AUX. AC	36V
GARANTIA	1 AÑO.
ACCESORIOS	TORCHA ERGO MB 36 PINZA Y CABLE DE MASA.



MIG / MAG / MMA

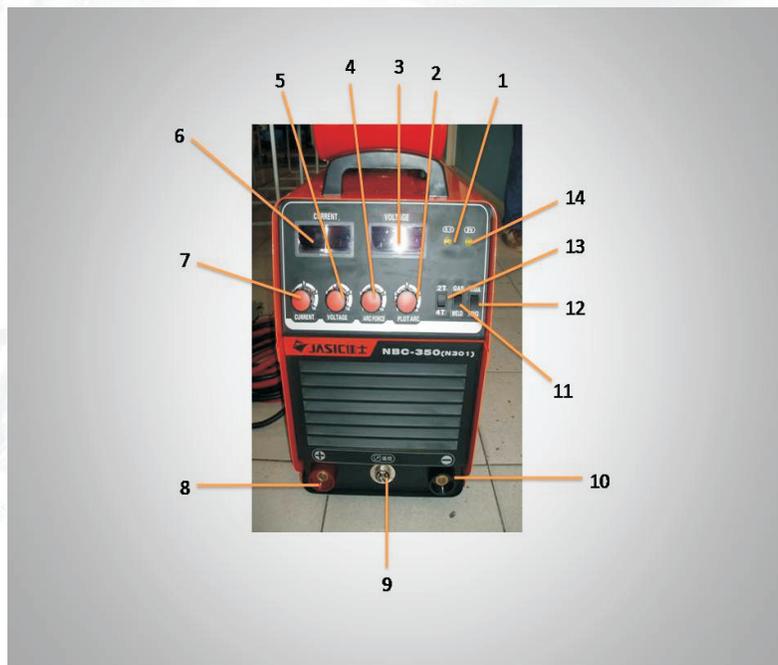


MIG 350 (4 ROD.)



- 1- Regulador de presión de alambre.
- 2- Enhebrador de Alambre.
- 3- Regulador de Tensión.
- 4- Regulador de corriente.
- 5- Conducto de Gas.
- 6- Contacto de disparo.
- 7- Euro-Conector Hembra.

- 1- Indicador de encendido.
- 2- Arco piloto.
- 3- Display de tensión.
- 4- Arco de fuerza.
- 5- Regulador de tensión.
- 6- Display de corriente.
- 7- Regulador de corriente.
- 8- Conector OKC positivo.
- 9- Ficha conector de control.
- 10- Conector OKC negativo.
- 11- Prueba de gas.
- 12- Selector MIG / MMA.
- 13- Selector 2 tiempos - 4 tiempos
- 14- Indicador de temperatura.



Soldaduras Centro S.A.

Calle 10 - Ex Guido Spano- 3564
 -B1672ARC- Villa Lynch Pdo. San Martin- Bs As. Argentina
 Tel/Fax : +54-011 4754-3500 / 0353 / 0349
 ventas@soldacentro.com.ar - www.fsh-welding.com
 www.soldadurascentro.com.ar